



Media Information

Απρίλιος 2017

Με μια ματιά: Opel Ampera-e

- **Παγκόσμια πρεμιέρα:** Σαλόνι Αυτοκινήτου Παρισιού, Οκτώβριος 2016
- **Λανσάρισμα στην αγορά:** Έναρξη πωλήσεων στη Νορβηγία από 14 Δεκεμβρίου, 2016.
- **Παραγωγή:** Εργοστάσιο της GM στο Orion / Michigan, ΗΠΑ
- **Κατηγορία:** Ηλεκτρικό αυτοκίνητο
- **Διακρίσεις:** ECOBEST 2016, Paul Pietsch Award για την πρωτοποριακή τεχνολογία
- **Πλεονεκτήματα:** Με αυτονομία 520 km με γεμάτη μπαταρία στον κύκλο NEDC, το Opel Ampera-e κάνει την ηλεκτρική μετακίνηση εφικτή για περισσότερους πελάτες από ποτέ. Καταργώντας το 'άγχος της αυτονομίας', το Ampera-e σηματοδοτεί το ξεκίνημα μιας νέας εποχής για τα ηλεκτρικά οχήματα, που μπορούν να χρησιμοποιούνται εύκολα σε καθημερινές συνθήκες από πολλούς πελάτες.
- **Αυτονομία:** 520 km (NEDC), 380 km (υπολογισμός για το WLTP με βάση προκαταρκτικές δοκιμές εξέλιξης)
- **Διαστάσεις σε mm:**
 - Μήκος: 4.164
 - Ύψος: 1.594
 - Πλάτος: 2.039 με εξωτερικούς καθρέπτες
- **Χώρος αποσκευών σε λίτρα:** 381 (1.274 με τα πίσω καθίσματα αναδιπλωμένα)
- **Συνολικό βάρος οχήματος σε kg:** 1,691
- **Απόσταση από το έδαφος σε mm:** 131

Τα Σημαντικότερα Χαρακτηριστικά:

- **Σχεδίαση:**
 - Αποτύπωμα οχήματος παρόμοιο με του Corsa, εσωτερικό πιο ευρύχωρο από του Astra.



- Τα υπερυψωμένα καθίσματα δημιουργούν μία “αίσθηση SUV”.
 - Ειδικά σχεδιασμένη δομή αμαξώματος προστατεύει τη μπαταρία, ελαχιστοποιώντας το βάρος.
 - Περίπου το 81,5% της δομής αμαξώματος του Ampera-e αποτελείται από ατσάλια υψηλής ή πολύ υψηλής αντοχής.
 - Καπό, πόρτες και πίσω πόρτα από αλουμίνιο.
- **Συστήματα υποστήριξης οδηγού και άνεσης:**
 - Αυτόματη Υποστήριξη Μεγάλης Σκάλας Φώτων (High Beam Assist) μέσω κάμερας στο παρμπρίζ.
 - Σύστημα Αναγνώρισης Παρέκκλισης από τη Λωρίδα Κυκλοφορίας (Lane Keep Assist) με αυτόματη διόρθωση διεύθυνσης
 - Σύστημα Προειδοποίησης Αλλαγής Λωρίδας (Lane Change Alert) με αισθητήρες ραντάρ και Σύστημα Αναγνώρισης Πλαϊνού Τυφλού Σημείου (Side Blind Zone Alert) καλύπτουν εμβέλεια έως 70 m πίσω από τους εξωτερικούς καθρέπτες, προειδοποιώντας για άλλους οδηγούς που πλησιάζουν από γειτονικές λωρίδες.
 - Ένδειξη Απόστασης από το Προπορευόμενο Όχημα (Following Distance Indication) χρησιμοποιεί εμπρός κάμερα ή εμπρός ραντάρ για την ανίχνευση προπορευόμενων οχημάτων και τον υπολογισμό της απόστασης.
 - Σύστημα Αναγνώρισης Επικείμενης Σύγκρουσης (Forward Collision Alert) βοηθά στην αποφυγή εμπρόσθιων συγκρούσεων.
 - Φρενάρισμα Αποφυγής Πεζού (Front Pedestrian Mitigation Braking) συνεργάζεται με το Σύστημα Αναγνώρισης Επικείμενης Σύγκρουσης (Forward Collision Alert) μετριάζοντας τη σφοδρότητα των εμπρόσθιων συγκρούσεων με αυτόματο φρενάρισμα.
 - Το Φρενάρισμα Αποφυγής Πεζού (Front Pedestrian Braking) βοηθά τον οδηγό να περιορίζει τη σφοδρότητα των εμπρόσθιων συγκρούσεων με πεζούς με αυτόματο φρενάρισμα.
 - Το Σήμα Ασφάλειας Πεζών (Pedestrian Safety Signal) προειδοποιεί όσους βρίσκονται στο δρόμο για την παρουσία του αυτοκινήτου. Η ηχητική προειδοποίηση είναι ενεργή σε ταχύτητες έως 30 km/h.
 - Το Προηγμένο Σύστημα Υποστήριξης Παρκαρίσματος (Advanced Park Assist) εντοπίζει κατάλληλους χώρους στάθμευσης, ανιχνεύει πιθανά εμπόδια και παρκάρει αυτόματα το όχημα.



- Το Σύστημα Αναγνώρισης Οδικής Σήμανσης (Traffic Sign Assist) ανιχνεύει και προβάλλει στρογγυλές πινακίδες κυκλοφορίας όπως όρια ταχύτητας και άρσεις απαγορευτικών καθώς και πολλές ορθογώνιες ταμπέλες.
 - Κάμερα Οπισθοπορείας (Rear View Camera) που προβάλλει την περιοχή πίσω από το όχημα στην οθόνη αφής του IntelliLink-e με την εμπλοκή της όπισθεν.
 - Σύστημα Προειδοποίησης Πίσω Διασταυρούμενης Κυκλοφορίας (Rear Cross Traffic Alert) με εμβέλεια ανίχνευσης έως 30 m στις 90 μοίρες από τη δεξιά ή αριστερή πλευρά πίσω από το όχημα
 - Θερμαινόμενο τιμόνι και θερμαινόμενα εμπρός και πίσω καθίσματα.
- **Infotainment και Συνδεσιμότητα**
 - IntelliLink-e, η τελευταία γενιά του συστήματος infotainment IntelliLink της Opel ειδικά σχεδιασμένη για ηλεκτρικά οχήματα, είναι επίσης συμβατή με Apple CarPlay και Android Auto
 - Σύστημα προσωπικής υποστήριξης και συνδεσιμότητας Opel OnStar με εκτεταμένες λειτουργίες όπως κράτηση δωματίου σε ξενοδοχείο¹ και αναζήτηση χώρου στάθμευσης²
 - Νέα εφαρμογή MyOpel βοηθά στην πλήρη αξιοποίηση των πλεονεκτημάτων ενός ηλεκτρικού αυτοκινήτου, πχ. θερμαίνοντας ή ψύχοντας εκ των προτέρων του Ampera-e ή επιτρέποντας να λαμβάνεται υπόψη στον προγραμματισμό διαδρομής η θέση σταθμών φόρτισης (με Apple CarPlay και Android Auto)
 - 4 x θύρες USB (2 x εμπρός 2 x πίσω)
 - **Μπαταρία και ηλεκτρικό σύστημα κίνησης**
 - Μπαταρία ιόντων λιθίου 60 kWh
 - 288 κυψέλες
 - Προηγμένη τεχνολογία που εξελίχθηκε σε συνεργασία με τη LG Electronics
 - Τεχνολογία κυψελών ιόντων λιθίου εμπλουτισμένων με νικέλιο για βέλτιστη θερμοκρασιακή απόδοση
 - Βάρος μπαταρίας: 430 kg
 - 150 kW (204 hp), ηλεκτροκινητήρας 360 Nm

¹ μέσω Booking.com. Απαιτούνται e-mail και πιστωτική κάρτα.

² μέσω Parkopedia



- Ηλεκτρονικό Σύστημα Ελέγχου Συστήματος Κίνησης - Electronic Precision Shift "drive-by-wire" με δύο διαφορετικά προγράμματα



Media Information

Απρίλιος 2017

Το Ηλεκτρικό Opel Ampera-e Προσφέρει μία Νέα Εμπειρία Οδήγησης

- Ηλεκτροκίνηση για όλους: Αυτονομία 520 km σύμφωνα με το NEDC¹
- Απόλαυση: Επιτάχυνση σπορ αυτοκινήτου από στάση και σε προσπεράσεις
- Άριστη συνδεσιμότητα: IntelliLink-e infotainment και Opel OnStar

Με το Ampera-e και αυτονομία 520 km στο Νέο Ευρωπαϊκό Κύκλο Οδήγησης, η Opel παρουσιάζει το πρώτο ηλεκτρικό αυτοκίνητο που ανοίγει νέους ορίζοντες στην ηλεκτροκίνηση. Μία νέα εμπειρία οδήγησης που σηματοδοτεί το επόμενο κεφάλαιο στην ιστορία του αυτοκινήτου. Για το 90% σχεδόν των οδηγών που κάνουν καθημερινά τη διαδρομή σπίτι – γραφείο, η μπαταρία ιόντων λιθίου 60 kWh και η αποδοτική σχεδίαση του Ampera-e, του επιτρέπουν να κινείται σαν ένα συμβατικό αυτοκίνητο και στη συνέχεια να φορτίζεται σε μία πρίζα.

Η Opel λανσάρει το Ampera-e πρώτα στις χώρες που έχουν ήδη κάποια υποδομή EV ή σε όσες φιλοδοξούν να γίνουν ηγέτες της αγοράς EV. Το Ampera-e πωλείται τώρα στη Νορβηγία, στην πιο ώριμη αγορά ηλεκτρικών οχημάτων στην Ευρώπη. Μέσα στη χρονιά, θα ακολουθήσουν η Γερμανία, Ολλανδία και Ελβετία.

Το Opel Ampera-e επαναπροσδιορίζει την έννοια της ηλεκτρικής μετακίνησης έχοντας ηλεκτρική αυτονομία 520 km (βάσει του NEDC) – τουλάχιστον 100 km πρόσθετη αυτονομία από του πλησιέστερου ανταγωνιστή που κυκλοφορεί αυτή τη στιγμή. Ενώ ο κύκλος NEDC είναι σημαντικός για λόγους σύγκρισης, σε πραγματικές συνθήκες, παράγοντες όπως χαρακτηριστικά του δρόμου, καιρικές συνθήκες, οδηγικό στυλ ή πρόσθετο φορτίο, επηρεάζουν την αυτονομία. Γι' αυτό η Opel δοκιμάζει το Ampera-e σε συνθήκες παρόμοιες με το προφίλ ταχύτητας του WLTP² (συντομότερη διαδικασία δοκιμής). Οι δοκιμές WLTP προσομοιώνουν καλύτερα τις πραγματικές συνθήκες. Το Opel

¹ New European Driving Cycle

² Worldwide Harmonized Light-Duty Vehicles Test Procedure



Ampere-e φέρνει και εκεί καλά αποτελέσματα: οι μηχανικοί υπολογίζουν αυτονομία μικτού κύκλου 380 km στο WLTP. Όπως είναι φυσικό, η αυτονομία σε καθημερινή χρήση διαφέρει και εξαρτάται από το προσωπικό στυλ οδήγησης και εξωγενείς παράγοντες. Ωστόσο το μεγαλύτερο εμπόδιο στην αγορά ηλεκτρικών οχημάτων – το άγχος της αυτονομίας – ανήκει πλέον στο παρελθόν. Και παρά το φουτουριστικό και περιβαλλοντικά συμβατό χαρακτήρα του, το Ampere-e προσφέρει την επιτάχυνση ενός ισχυρού, παραδοσιακού, σπορ αυτοκινήτου.

Η έμφαση στην απόδοση και τις επιδόσεις του Ampere-e αντανακλάται στη δυναμική αξιοποίηση χώρων. Εξωτερικά συμπαγές, με αποτύπωμα παρόμοιο με του Opel Corsa, το εσωτερικό του Ampere-e είναι πιο ευρύχωρο από του μεγαλύτερου Astra. Η καμπίνα επιβατών τοποθετείται πάνω από τη συστοιχία της μπαταρίας, που βρίσκεται κάτω από το πάτωμα, ενώ τα υπερυψωμένα καθίσματα δημιουργούν μία 'αίσθηση SUV', κάτι που επιδιώκουν όλο και περισσότεροι οι αγοραστές νέων αυτοκινήτων.

“One Pedal Driving”: Φρενάρισμα με το πεντάλ του Γκαζιού

Όμως το Ampere-e έχει ακόμα περισσότερα να προσφέρει: το επαναστατικό, ηλεκτρικό μοντέλο, υπόσχεται ξεκούραστα και σχεδόν αθόρυβα ταξίδια ενώ παράλληλα επαναφορτίζει τις μπαταρίες του εν κινήσει. Για το σκοπό αυτό, ο οδηγός χρειάζεται να αφήνει το γκάζι στο “Drive” mode. Το Ampere-e ανακτά αυτόματα ενέργεια κατά το ρολάρισμα αφού ο ηλεκτροκινητήρας λειτουργεί σαν γεννήτρια. Το λεγόμενο ‘φρένο κινητήρα’ ενισχύεται όταν ο οδηγός επιλέξει το “Low” mode, αυξάνοντας και την ανάκτηση ενέργειας. Επιπλέον, ο οδηγός μπορεί να αλλάξει σε “Regeneration on Demand” για μέγιστη ανάκτηση ενέργειας μέσω ενός μοχλού πίσω από το τιμόνι. Η ροπή αντίστασης του μοτέρ είναι τόσο υψηλή στα “Low/Regen on Demand” modes ώστε το πεντάλ του φρένου δεν χρειάζεται να πατηθεί για μείωση της ταχύτητας μέχρι να σταματήσει τελείως το όχημα σε κανονική κυκλοφορία. Επομένως, το Ampere-e μπορεί να ελέγχεται μέσω του πεντάλ του γκαζιού (One Pedal Driving). Ωστόσο, ο οδηγός πρέπει να πατήσει κανονικά φρένο σε περίπτωση έκτακτης ανάγκης. Τα πρώτα μοντέλα προσομοίωσης δείχνουν ότι οι οδηγοί μπορούν να αυξήσουν την αυτονομία μέχρι 5% συγκριτικά με το “Drive” mode, όταν εφαρμόζουν “One Pedal Driving” με αντίστοιχη πλήρη ανάκτηση ενέργειας σε συνθήκες αργής κυκλοφορίας (με συχνά ‘σταμάτα-ξεκίνα’).



Η μέγιστη ροπή των 360 Nm ευθύνεται για το σπορ χαρακτήρα του νέου Opel. Ο ηλεκτροκινητήρας αποδίδει 150 kW/204 hp. Στην εκκίνηση από στάση στα φανάρια και κατά την είσοδο στον αυτοκινητόδρομο, φαίνονται οι ιδιαίτερες ικανότητες του Opel Ampera-e. Το συμπαγές μοντέλο επιταχύνει από στάση στα 50 km/h σε μόλις 3,2 δεύτερα, ενώ η εν κινήσει επιτάχυνση 80 - 120 km/h, που είναι τόσο σημαντική στις προσπεράσεις επιτυγχάνεται σε 4,5 δευτ. (προκαταρτικές τιμές). Η τελική ταχύτητα περιορίζεται από τον ηλεκτρονικό κόφτη στα 150 km/h προς όφελος της συνολικής αυτονομίας.

Ιδανικό για καθημερινή χρήση: Χώρος για πέντε επιβάτες με αποσκευές

Όμως το Ampera-e μήκους 4,16 m δεν εντυπωσιάζει μόνο με την επιτάχυνσή του. Μπορεί να μεταφέρει μέχρι πέντε άτομα, ενώ ο χώρος αποσκευών των 381 L υπερέρχει του μέσου όρου της κατηγορίας. Αυτή η ευρυχωρία είναι αποτέλεσμα έξυπνης ενσωμάτωσης των δέκα μονάδων της μπαταρίας. Ολόκληρη η συστοιχία τοποθετείται κάτω από το αμάξωμα και η σχεδιάσή της ακολουθεί τις γραμμές του οχήματος. Αυτό σημαίνει ότι ο χώρος είναι πλήρως αξιοποιήσιμος. Η μπαταρία αποτελείται από 288 κυψέλες ιόντων λιθίου και έχει χωρητικότητα 60 kWh. Δημιουργήθηκε σε συνεργασία με τη LG Chem.

Με την τοποθέτηση της μπαταρίας κάτω από το πάτωμα, οι μηχανικοί του Ampera-e εξέλιξαν ένα νέο είδος δομής αμαξώματος που προστατεύει τη μπαταρία και παράλληλα ελαχιστοποιεί το βάρος. Χρησιμοποίησαν διάφορα κράματα ατσάλιου υψηλής αντοχής και αλουμινίου, για να μειώσουν τη μάζα χωρίς αυτό να έχει αρνητικές επιπτώσεις στην ασφάλεια ή την αντοχή. Περίπου το 81,5% της δομής του αμαξώματος του Ampera-e αποτελείται από προηγμένα ατσάλια υψηλής ή πολύ υψηλής αντοχής. Για περαιτέρω μείωση του βάρους, οι μηχανικοί επέλεξαν αλουμίνιο για εξαρτήματα όπως το καπό, οι πόρτες και η πίσω πόρτα, εξοικονομώντας ένα έξι τοις εκατό επιπλέον στο βάρος, συγκριτικά με τη χρήση συμβατικού ατσάλιου.

Οι επιβάτες απολαμβάνουν ακόμα και τα ταξίδια μεγάλων αποστάσεων. Όπως σε όλα τα μοντέλα Opel, η κορυφαία αίσθηση ευρυχωρίας συμπληρώνεται από μία εξαιρετική, ψηφιακή συνδεσιμότητα. Το σύστημα προσωπικής υποστήριξης και συνδεσιμότητας Opel OnStar συνδυάζεται με ένα αποκλειστικό σύστημα infotainment για το Ampera-e. Το σύστημα IntelliLink-e είναι συμβατό με Apple CarPlay και Android Auto, που επιτρέπει στους χρήστες να κάνουν τηλεφωνικές κλήσεις, να καθοδηγούνται σε ένα προορισμό, να



ανταλλάσσουν μηνύματα και να ακούνε μουσική μέσω Spotify, της οθόνης αφής ή φωνητικών εντολών. Το Ampera-e διατίθεται προαιρετικά με ένα νέο σύστημα ήχου Bose με επτά ηχεία υψηλής απόδοσης.

Υπεύθυνη επικοινωνίας:

Αμαλία Γιαννακοπούλου

+30-210-6164646

Διευθύντρια Επικοινωνίας

amalia.ag.giannakopoulou@opel.com



Media Information

Απρίλιος 2017

Ampera-e: Συνδεσιμότητα & Infotainment

Opel OnStar και Άριστη Συνδεσιμότητα: τα Συστατικά μιας Νέας Εμπειρίας Οδήγησης

- Opel OnStar και ηλεκτροκίνηση: Ασφάλεια και άνεση στην οδήγηση
- Αναπαραγωγή οθόνης κινητού και ηλεκτροκίνηση: Απομακρυσμένος έλεγχος και πλοήγηση μέσω της εφαρμογής myOpel
- Ακουστική και ηλεκτροκίνηση: Ηχοσύστημα Bose® για υψηλή ηχητική απόλαυση

Το Opel Ampera-e προσφέρει μία νέα εμπειρία οδήγησης βασισμένη, μεταξύ άλλων, στην άριστη συνδεσιμότητα. Το μοναδικό σύστημα προσωπικής συνδεσιμότητας και υποστήριξης Opel OnStar συνδυάζεται με ένα σύστημα infotainment αποκλειστικό για το Ampera-e. Το IntelliLink-e προσφέρει ενσωμάτωση smartphone και ένα νέο σύστημα ήχου Bose με επτά ηχεία υψηλής απόδοσης για τη διασφάλιση high-tech συνδεσιμότητας και λύσεων infotainment.

Opel OnStar: Ισχυρό κινητό Wi-Fi Hotspot και ολοκληρωμένες υπηρεσίες

Από το καλοκαίρι του 2015 που λανσαρίστηκε, το σύστημα Opel OnStar έχει γίνει διάσημο χάρη στη μεγάλη γκάμα υπηρεσιών του που κάνουν την οδήγηση εκτός από πιο άνετη και ασφαλέστερη. Το σύστημα OnStar¹ προσφέρει στους οδηγούς του Ampera-e ένα ισχυρό 4G/LTE Wi-Fi Hotspot στο οποίο μπορούν να συνδέσουν όλες τις κινητές συσκευές τους. Επιπλέον, έχουν πρόσβαση σε υπηρεσίες όπως οδική βοήθεια, αυτόματη απόκριση σε ατύχημα και διάγνωση οχήματος. Οι συνδρομητές Opel OnStar μπορούν επίσης μέσω

¹ Οι Υπηρεσίες OnStar απαιτούν ενεργοποίηση και δημιουργία λογαριασμού στην OnStar Europe Ltd. Οι Υπηρεσίες Wi-Fi Hotspot απαιτούν λογαριασμό με τηλεπικοινωνιακό πάροχο. Χρεώσεις ισχύουν μετά το πέρας της προβλεπόμενης δοκιμαστικής περιόδου. Όλες οι υπηρεσίες υπόκεινται στην κάλυψη δικτύου κινητής τηλεφωνίας και διαθεσιμότητας. Ελέγξτε για τοπικούς περιορισμούς και χρεώσεις των υπηρεσιών.



μπουτόν να επικοινωνούν με ένα προσωπικό Σύμβουλο, ο οποίος θα τους βοηθά να κάνουν κράτηση σε δωμάτιο ξενοδοχείου (booking service), να βρίσκουν τον πλησιέστερο σταθμό φόρτισης ή να βρίσκουν ένα πάρκινγκ αυτοκινήτων.

Ενσωμάτωση τηλεφώνου μέσω Android Auto και Apple CarPlay

Οι λύσεις της Opel για ομαλή ενσωμάτωση smartphone στο Ampera-e είναι εξίσου έξυπνες με τις νέες υπηρεσίες άνεσης που προσφέρει η OnStar. Το σύστημα IntelliLink-e είναι συμβατό με Apple CarPlay και Android Auto, φέρνοντας έτσι τον κόσμο των smartphones μέσα στο αυτοκίνητο. Αυτό επιτρέπει στους χρήστες Apple να κάνουν τηλεφωνήματα, να ενεργοποιούν τις οδηγίες πλοήγησης για ένα προορισμό μέσω Apple Maps, να στέλνουν και να λαμβάνουν μηνύματα και να ακούνε μουσική μέσω Spotify, από την οθόνη αφής ή με φωνητικό έλεγχο μέσω Siri. Μία πλήρης λίστα εφαρμογών Apple CarPlay υπάρχει στο apple.com/ios/carplay. Το Android Auto βασίζεται στα Google Maps, Google Now και τις δυνατότητες συνομιλίας με τις εφαρμογές της Google, σε συνδυασμό με το συνεχώς εξελισσόμενο οικοσύστημα εφαρμογών ήχου και μηνυμάτων. Μία πλήρης λίστα υποστηριζόμενων εφαρμογών διατίθεται στο android.com/auto. Εάν υπάρχει Opel OnStar, τα smartphones μπορούν να συνδεθούν στο ισχυρό 4G/LTE Wi-Fi Hotspot² του αυτοκινήτου – για εξαιρετικό online audio streaming. Τα smartphones μπορούν επίσης να φορτίζονται ασύρματα.

Το IntelliLink-e με Bluetooth[®] διατίθεται με hands-free συνδεσιμότητα τηλεφώνου και audio streaming. Το Digital Audio Broadcast DAB+ που προσφέρει καλύτερη λήψη ραδιοφώνου διατίθεται προαιρετικά. Εκτός από τον έλεγχο του συστήματος infotainment, η έγχρωμη οθόνη αφής 10.2- ιντσών χωρητικής τεχνολογίας παρέχει πληροφορίες για την κατανάλωση και χρήση ενέργειας και προσφέρει ένα δείκτη αξιολόγησης ανάλογα με την τεχνική οδήγησης, το έδαφος, τις ρυθμίσεις κλιματισμού και την εξωτερική θερμοκρασία.

² Το Wi-Fi Hotspot απαιτεί συμβόλαιο με εταιρία κινητής τηλεφωνίας που συνεργάζεται με την OnStar. Το Wi-Fi Hotspot υπόκειται σε χρεώσεις στο τέλος της περιόδου δοκιμής. Παρακαλούμε επισκεφθείτε το www.opel.de/onstar για λεπτομέρειες.



Η προσφορά ψηφιακών προϊόντων ολοκληρώνεται με τη νέα εφαρμογή **myOpel**, που παρέχει στους ιδιοκτήτες του Ampera-e τη δυνατότητα απομακρυσμένου ελέγχου του αυτοκινήτου τους. Σε συνδυασμό με μία ενεργή συνδρομή OnStar, η εφαρμογή βοηθά στην πλήρη αξιοποίηση των πλεονεκτημάτων ενός ηλεκτρικού αυτοκινήτου. Χρησιμοποιώντας την εφαρμογή και το Bluetooth Low Energy, το Ampera-e μπορεί να θερμαίνεται ή να ψύχεται εκ των προτέρων ανεξάρτητα αν είναι παρκαρισμένο σε σταθμό φόρτισης ή όχι. Έτσι οι επιβάτες θα μπορούν να μπαίνουν σε ένα περιβάλλον με ιδανικές συνθήκες θερμοκρασίας, ανεξαρτήτως καιρού. Οι πελάτες μπορούν επίσης να αποστέλλουν τη θέση των σταθμών φόρτισης από το smartphone τους στο σύστημα infotainment και να καθηγούνται εκεί μέσω Apple CarPlay™ ή Android Auto™.

Εντυπωσιακός ήχος σε συνεργασία με τη Bose®

Για τους μουσικόφιλους κατόχους του Ampera-e η ηχητική απόλαυση μέσα στο αυτοκίνητο αναβαθμίζεται με το προαιρετικό σύστημα ήχου Bose®. Οι μηχανικοί ακουστικής της Opel συνεργάστηκαν στενά με τους συναδέλφους τους από την Bose® για να εξασφαλίσουν ότι το σύστημα παράγει τον ήχο που είχε στο μυαλό του ο καλλιτέχνης όταν συνέθετε το αντίστοιχο κομμάτι. Για την επίτευξη του εντυπωσιακού ήχου, αξιοποιεί πλήρως το διαθέσιμο χώρο μέσα στο αυτοκίνητο με επτά ηχεία υψηλής ποιότητας – δύο 2.5-cm tweeter στις κολόνες A, δύο 16.5-cm woofer στις εμπρός πόρτες, δύο 13-cm ευρυζωνικά στις πίσω πόρτες και ένα 13.0-cm Richbass™ woofer σε ειδική καμπίνα 8.0-L κάτω από το χώρο αποσκευών. Αυτά συνδέονται όλα με τον ψηφιακή ενισχυτή με Bose® Digital Signal Processing, που προσφέρει εξατομικευμένη ισοστάθμιση σε 6 κανάλια ήχου.

Υπεύθυνη επικοινωνίας:

Αμαλία Γιαννακοπούλου

+30-210-6164646

Διευθύντρια Επικοινωνίας

amalia.ag.giannakopoulou@opel.com



Media Information

Απρίλιος 2017

Ampere-e: Συστήματα Υποστήριξης Οδηγού

Πρόσθετη Ασφάλεια και Αναβάθμιση της Νέας Εμπειρίας Οδήγησης

- Lane Keep Assist με αυτόματη διόρθωση διεύθυνσης: διατήρηση λωρίδας κυκλοφορίας
- Παρακολούθηση αποστάσεων και τυφλών σημείων: το Ampere-e πάντα ετοιμότητα
- Ηχητική προειδοποίηση: Σήμα προς τους πεζούς για την παρουσία του Ampere-e

Η νέα εμπειρία οδήγησης που προσφέρει το Ampere-e παίρνει άλλη διάσταση με μία σειρά συστημάτων υποστήριξης οδηγού. Αυτές οι προηγμένες τεχνολογίες προσφέρουν ακόμα μεγαλύτερη οδηγική απόλαυση, υποστηρίζοντας τον οδηγό σε διάφορες καταστάσεις, όπως οδήγηση τη νύχτα, κίνηση σε πυκνή κυκλοφορία και ελιγμούς όπως αλλαγές λωρίδας και παρκάρισμα.

Η φιλοσοφία ασφάλειας του Ampere-e περικλείει και άλλα άτομα που κυκλοφορούν στο δρόμο και ιδιαίτερα τους πεζούς. Για παράδειγμα, επειδή τα ηλεκτρικά αυτοκίνητα είναι πιο αθόρυβα από τα συμβατικά με κινητήρες καύσης, ενδέχεται οι πεζοί, οι τυφλοί και πολλοί ακόμα να μην καταλάβουν την παρουσία ενός ηλεκτρικού οχήματος δίπλα τους. Γι' αυτό, το Ampere-e περιλαμβάνει ένα Σήμα Ασφάλειας Πεζών (Pedestrian Safety Signal) που προειδοποιεί όσους βρίσκονται στο δρόμο για την παρουσία του. Το ηχητικό σήμα είναι ενεργό σε ταχύτητα έως 30 km/h.

Πρόσθετη ασφάλεια για όλους: τα συστήματα υποστήριξης του Ampere-e βοηθούν και τους άλλους οδηγούς και πεζούς

Χαρακτηριστικά όπως Σύστημα Αναγνώρισης Επικείμενης Σύγκρουσης (Forward Collision Alert), Φρενάρισμα για την αποφυγή μικροσυγκρούσεων (Low Speed Collision Mitigation Braking) με Φρενάρισμα Αποφυγής Πεζού (Front Pedestrian Mitigation Braking), ενεργό Σύστημα Διατήρησης Λωρίδας Κυκλοφορίας (Lane Keep Assist) με αυτόματη διόρθωση διεύθυνσης,



Σύστημα Προειδοποίησης Αλλαγής Λωρίδας (Lane Change Alert) με Σύστημα Αναγνώρισης Πλαϊνού Τυφλού Σημείου (Side Blind Zone Alert) και Σύστημα Προειδοποίησης Πίσω Διασταυρούμενης Κυκλοφορίας (Rear Cross Traffic Alert) εξασφαλίζουν ασφάλεια στον οδηγό και τους επιβάτες του Ampera-e αλλά και για τους υπόλοιπους οδηγούς και πεζούς

Αναλυτικά, τα συστήματα υποστήριξης οδηγού του Ampera-e περιλαμβάνουν:

- **Υποστήριξη Μεγάλης Σκάλας Φώτων** (High Beam Assist) προσφέρει αυτόματο έλεγχο μεγάλης σκάλας μέσω κάμερας στο παρμπρίζ. Η κάμερα ανιχνεύει ειδικό φωτισμό από αντίθετα ερχόμενα ή προπορευόμενα αυτοκίνητα και φωτισμό περιβάλλοντος (φώτα δρόμου). Ανάλογα με το επίπεδο φωτισμού, το σύστημα ενεργοποιεί ή απενεργοποιεί τη μεγάλη σκάλα φώτων.
- **Σύστημα Διατήρησης Λωρίδας Κυκλοφορίας** (Lane Keep Assist) **με αυτόματη διόρθωση διεύθυνσης**: Η οδήγηση απαιτεί πάντα αδιάσπαστη προσοχή, αλλά εάν το σύστημα καταγράψει ότι το αυτοκίνητο παρεκκλίνει από τη λωρίδα του, χωρίς ο οδηγός να έχει τέτοια πρόθεση, τότε κάνει μία μικρή παρέμβαση στο τιμόνι για να εξουδετερώσει την τάση και το προβάλλει στην οθόνη πληροφοριών, με ταχύτητες ταξιδιού πάνω από 60 km/h.
- **Σύστημα Αναγνώρισης Επικείμενης Σύγκρουσης** (Forward Collision Alert)¹: Βοηθά τους οδηγούς να αποφύγουν ή να μετριάσουν τις επιπτώσεις μιας εμπρόσθιας σύγκρουσης. Εάν το Ampera-e πλησιάσει το προπορευόμενο όχημα πολύ γρήγορα, το σύστημα προειδοποιεί τον οδηγό με ένα δυνατό ακουστικό σήμα, μία οπτική προειδοποίηση στο ταμπλό και μία αντανάκλαση LED στο παρμπρίζ. Ο οδηγός μπορεί να επιλέξει μεταξύ των ρυθμίσεων 'near' (κοντινή) 'mid' (μεσαία) ή 'far' μακρινή.
- **Φρενάρισμα Αποφυγής Εμπρόσθιας Σύγκρουσης** (Front Collision Mitigation Braking) συνεργάζεται με το **Σύστημα Αναγνώρισης Επικείμενης Σύγκρουσης** (Forward Collision Alert) και βοηθά τον οδηγό να μετριάσει τη σφοδρότητα των εμπρόσθιων συγκρούσεων, ενεργοποιώντας αυτόματα τα φρένα εάν ανιχνευτεί επικείμενη εμπρόσθια σύγκρουση. Το σύστημα συμπληρώνεται από το **Φρενάρισμα Αποφυγής Πεζού** (Front Pedestrian Mitigation Braking)² βοηθά τον οδηγό να μετριάσει τις επιπτώσεις μιας εμπρόσθιας σύγκρουσης με πεζό. Το σύστημα ανιχνεύει πότε ο πεζός βρίσκεται ακριβώς μπροστά και επίκειται σύγκρουση. Εάν ο οδηγός δεν έχει πατήσει φρένο, το

¹ Λειτουργεί αυτόματα πάνω από 8 km/h με πληροφορίες από την εμπρός κάμερα.

² Λειτουργεί από 8 km/h έως 80 km/h.



σύστημα τον προειδοποιεί με ένα δυνατό ηχητικό σήμα, ένα οπτικό στο ταμπλό και μία αντανάκλαση LED στο παρμπρίζ. Τα φρένα ενεργοποιούνται αυτόματα, αν χρειαστεί.

- **Σύστημα Αναγνώρισης Οδικής Σήμανσης (Traffic Sign Assistant):** Η νέα γενιά TSA μπορεί να ανιχνεύει και να προβάλλει στοργγυλά σήματα κυκλοφορίες όπως όρια ταχύτητας και λήξη περιορισμών καθώς και πολλές ορθογώνιες πινακίδες. Το σύστημα επεξεργάζεται δεδομένα από την εμπρός κάμερα.
- **Ένδειξη Απόστασης από το Προπορευόμενο Όχημα (Following Distance Indication)** στην κεντρική οθόνη ενδείξεων: Χρησιμοποιεί την εμπρός κάμερα ή το εμπρός ραντάρ για την ανίχνευση κινούμενων προπορευόμενων οχημάτων και τον υπολογισμό της απόστασής τους σε δευτερόλεπτα, που βοηθά περισσότερο τους οδηγούς από μία μετρική ένδειξη. Το εικονίδιο ενός πράσινου αυτοκινήτου συμβολίζει το προπορευόμενο. Εάν η απόσταση είναι ανεπαρκής, η προειδοποίηση απόστασης ενεργοποιείται και το σύμβολο γίνεται πορτοκαλί.

Αυτά τα συστήματα υποστήριξης πλαισιώνονται από πρόσθετες τεχνολογίες που προσφέρουν στους οδηγούς του Ampera-e άριστη σφαιρική ορατότητα ώστε μπορούν να τα αξιοποιούν κατά την οδήγηση στην πόλη:

- **Σύστημα Προειδοποίησης Αλλαγής Λωρίδας (Lane Change Alert) με Σύστημα Αναγνώρισης Πλαϊνού Τυφλού Σημείου (Side Blind Zone Alert)** Αισθητήρες ραντάρ με προσανατολισμό προς τα πίσω καλύπτουν μία εμβέλεια 70 m πίσω από τον αριστερό και το δεξί εξωτερικό καθρέπτη, προειδοποιώντας τον οδηγό εάν κάποιος πλησιάσει στις γειτονικές λωρίδες. Με αυτό τον τρόπο το σύστημα αποτρέπει επικείμενες συγκρούσεις εάν ο οδηγός προσπαθήσει να αλλάξει λωρίδες εν μέσω της κυκλοφορίας.
- **Προηγμένο Σύστημα Υποβοήθησης Παρκαρίσματος (Advanced Park Assist):** Αισθητήρες υπερήχων στους εμπρός και πίσω προφυλακτήρες του Insignia αναγνωρίζουν κατάλληλους χώρους στάθμευσης και ανιχνεύουν πιθανά εμπόδια. Όταν εντοπισθεί ο χώρος στάθμευσης, το σύστημα παρκάρει αυτόματα το όχημα χωρίς ο οδηγός να αγγίζει το τιμόνι. Ο οδηγός ελέγχει απλά τα πεντάλ και τις σχέσεις του κιβωτίου.
- **Κάμερα οπισθοπορείας:** Δείχνει την περιοχή πίσω από το αυτοκίνητο στην οθόνη αφής του IntelliLink με την εμπλοκή της όπισθεν. Δυναμικές γραμμές οδήγησης



βασισμένες στη γωνία του τιμονιού εμφανίζονται στην οθόνη και διευκολύνουν το παρκάρισμα με όπισθεν.

- **Σύστημα Προειδοποίησης Πίσω Διασταυρούμενης Κυκλοφορίας** (Rear Cross Traffic Alert): χρησιμοποιεί αισθητήρες ραντάρ στον πίσω προφυλακτήρα για την ανίχνευση αντικειμένων σε απόσταση έως 30 m σε γωνία 90 μοιρών αριστερά ή δεξιά πίσω από το αυτοκίνητο - μία εξαιρετικά χρήσιμη λειτουργία βγαίνοντας με όπισθεν από ένα χώρο στάθμευσης με περιορισμένη ορατότητα

Υπεύθυνη επικοινωνίας:

Αμαλία Γιαννακοπούλου

+30-210-6164646

Διευθύντρια Επικοινωνίας

amalia.ag.giannakopoulou@opel.com



Media Information

Απρίλιος 2017

Ampere-e: Νέα εποχή για τα ηλεκτρικά αυτοκίνητα

Το νέο ηλεκτρικό μοντέλο Opel Προαναγγέλλει μία Νέα Εμπειρία Οδήγησης

- Μπαταρία ιόντων λιθίου 60 kWh: Τέλος στο 'άγχος της αυτονομίας', νέα εμπειρία οδήγησης
- 'Regeneration on demand': Ανάκτηση κινητικής ενέργειας κατά την επιβράδυνση
- Ευέλικτη στρατηγική φόρτισης: Εύκολες επιλογές φόρτισης με εναλλασσόμενο (AC) και συνεχές ρεύμα (DC)

Με 520 km στον κύκλο NEDC¹ από μία γεμάτη μπαταρία (ή κατά προσέγγιση 380 km στο μικτό κύκλο WLTP²), η αυτονομία του ηλεκτρικού Opel Ampera-e κάνει την ηλεκτροκίνηση εφικτή σε περισσότερους πελάτες από ποτέ. Βάζοντας τέλος στο 'άγχος της αυτονομίας', το Ampera-e σηματοδοτεί το ξεκίνημα μιας νέας εποχής για τα ηλεκτρικά οχήματα που μπορούν να χρησιμοποιούνται εύκολα από πολλούς πελάτες στην καθημερινότητά τους.

Οι περισσότεροι Γερμανοί οδηγοί διανύουν λιγότερο από 100 km την ημέρα στη διαδρομή σπίτι - δουλειά³. Ακόμα και αν το Ampera-e κάλυπτε 150 km σε μία μέρα στον κύκλο WLTP, θα χρησιμοποιούσε λιγότερο από τη μισή διαθέσιμη ενέργεια που είναι αποθηκευμένη στη μπαταρία 60 kWh και η υπόλοιπη αυτονομία θα ήταν περίπου 230 km (όπως είναι φυσικό, η πραγματική αυτονομία σε καθημερινή χρήση διαφέρει και εξαρτάται από το προσωπικό στυλ οδήγησης και εξωγενείς παράγοντες). Αυτό κάνει το Ampera-e κατάλληλο για καθημερινή χρήση καθώς μπορεί να υποστηρίξει διαφορετικά στυλ ζωής. Οι οδηγοί μπορούν να ταξιδεύουν όπου θέλουν και στο τέλος της ημέρας να φορτίζουν το Ampera-e σε μία πρίζα για να έχουν γεμάτη τη μπαταρία.

¹ New European Driving Cycle

² Worldwide Harmonized Light Duty Vehicles Test

³ STATmagazin: Arbeitsmarkt, 5/2014



Το μυστικό γι' αυτή τη νέα εποχή στην ηλεκτρική μετακίνηση είναι η μπαταρία ιόντων λιθίου του Ampera που παράγει άφθονη ισχύ και μπορεί να αποθηκεύει ενέργεια 60 kWh. Η διάταξη των κυψελών είναι οριζόντια αντί κάθετη, ώστε να επιτρέπει τη χρήση κυψελών χαμηλού προφίλ για μία συμπαγή συστοιχία και επίπεδη τοποθέτηση κάτω από το όχημα.

Νέα εποχή στην ηλεκτρική μετακίνηση: μπαταρία 60 kWh με επίπεδη διάταξη κυψελών

288 κυψέλες είναι διατεταγμένες σε οκτώ υπομονάδες των 30 και δύο υπομονάδες των 24 κυψελών. Αυτή η πρωτοποριακή, επίπεδη διάταξη επιτρέπει ένα νέο τρόπο τοποθέτησης της μπαταρίας κάτω από το όχημα. Η στρατηγική ενσωμάτωση της μπαταρίας στη δομή του αμαξώματος απαιτεί ένα προστατευτικό πλαίσιο γύρω από τη μπαταρία, που όχι μόνο βελτιώνει την ασφάλεια, αλλά αυξάνει και την ακαμψία του αμαξώματος και ικανοποιεί τους στόχους χαμηλών θορύβων και κραδασμών.

Ο ηλεκτροκινητήρας του Ampera-e, που αποδίδει ροπή 360 Nm άμεσα, τοποθετείται στο εμπρός τμήμα του αμαξώματος. Αποδίδει 150 kW (204 hp) με σχέση τελικής μετάδοσης 7.05:1, που προσφέρει άριστη ισορροπία μεταξύ απόδοσης (συμβάλλοντας στην επίτευξη μεγάλης αυτονομίας) και συνολικών επιδόσεων. Το Ampera-e έχει επιτάχυνση 0 - 50 km/h σε 3,2 δευτερόλεπτα και 0 - 100 km/h σε 7,3" – χρόνοι που συναγωνίζονται τους αντίστοιχους σπορ αυτοκινήτων. Η εν κινήσει επιτάχυνση 80 - 120 km/h, που είναι ιδιαίτερα σημαντική για τις προσπεράσεις, ολοκληρώνεται σε μόλις 4,5 δεύτερα. Η τελική ταχύτητα περιορίζεται στα 150 km/h προς όφελος της συνολικής αυτονομίας.

Επειδή το Ampera-e έχει ηλεκτροκινητήρα αντί κινητήρα και κιβωτίου, το σύστημα μετάδοσης έχει μία μόνο σχέση μετάδοσης. Για τους οδηγούς, αυτό σημαίνει ότι έχουν τώρα ένα νέο τρόπο για να ελέγχουν το σύστημα κίνησης – το σύστημα **Electronic Precision Shift**, που στέλνει ένα ηλεκτρονικό σήμα στο σύστημα μετάδοσης όταν ο οδηγός επιλέγει το Park, Reverse, Neutral, Drive ή Low modes. Το σύστημα "shift-by-wire" χρειάζεται λιγότερο χώρο από ένα παραδοσιακό κιβώτιο, κάτι που παρέχει στους σχεδιαστές μεγαλύτερη ελευθερία και ευελιξία από ένα παραδοσιακό σύστημα μετάδοσης στη διάταξη εσωτερικού και τις επιλογές αποθήκευσης.

Νέος τρόπος φρεναρίσματος: Επιβράδυνση μόνο με το πεντάλ του γκαζιού



Εκτός του ότι παράγουν κινητήρια ισχύ, οι ηλεκτροκινητήρες όπως αυτός του Ampera-e λειτουργούν σαν γεννήτριες, συλλέγοντας κινητική ενέργεια κατά τη διάρκεια της επιβράδυνσης και που σε άλλη περίπτωση θα χανόταν σαν θερμότητα. Στη συνέχεια, αυτή επιστέφει στη μπαταρία και μετατρέπεται σε ηλεκτρισμό. Γνωστή και σαν διαδικασία ανάκτησης ενέργειας, επίσης επιβραδύνει το όχημα, μέχρι να σταματήσει τελείως, εάν ο οδηγός το επιθυμεί.

Οι οδηγοί του Ampera-e μπορούν να αυξήσουν το επίπεδο ανάκτησης ενέργειας και την επιβράδυνση τραβώντας το μοχλό **Regeneration on Demand** στο τιμόνι. Η αλλαγή από Drive σε Low τους επιτρέπει ακόμα και να επιταχύνουν ή να επιβραδύνουν χρησιμοποιώντας απλά το πεντάλ του γκαζιού. Αυτή η φιλοσοφία οδήγησης με ένα πεντάλ - **One Pedal Driving** μπορεί να αλλάξει ακόμα και τον ορισμό της οδήγησης για κάποιον: θα μπορεί να ελέγχει την ταχύτητα του ταξιδιού και την επιβράδυνση του οχήματος με το ένα πόδι, λειτουργώντας το πεντάλ του γκαζιού και το αριστερό τους χέρι να ενεργοποιεί το μοχλό Regeneration on Demand. Σε συνθήκες πυκνής κυκλοφορίας με συχνά 'σταμάτα-ξεκίνα', για παράδειγμα, οι οδηγοί θα μπορούν να τραβάνε το μοχλό με το αριστερό τους χέρι για να επιβραδύνουν τόσο ώστε να αποφεύγουν τα προπορευόμενα οχήματα. Στο Low μπορούν ακόμα και να σταματήσουν τελείως, ή πιο γρήγορα, τραβώντας το μοχλό. Ενδεχομένως, οι οδηγοί θα μπορούν να χρησιμοποιούν μόνο το πεντάλ του γκαζιού και να μην αγγίζουν το πεντάλ του φρένου όταν βρίσκονται στο Low. Το Ampera-e επίσης ανακτά ενέργεια μέσω του κανονικού φρεναρίσματος μέχρις ενός ορισμένου επιπέδου επιβράδυνσης.

Εύκολη φόρτιση: Η μπαταρία φορτίζεται από 3.7 kW AC έως 50 kW DC

Αφού ολοκληρωθεί η καθημερινή οδήγηση ή κατά τη διάρκεια διαλείμματος σε ένα πιο μακρινό ταξίδι, η μπαταρία του Ampera-e μπορεί να επαναφορτιστεί με διάφορους τρόπους. Για παράδειγμα, μία φόρτιση 30-λεπτών σε ταχυφορτιστή 50 kW DC θα προσθέσει άλλα 150 km στην αυτονομία της νέας γενιάς της μπαταρίας ιόντων λιθίου του Ampera-e. Στο σπίτι, οι οδηγοί του Ampera-e μπορούν να επαναφορτίσουν τη μπαταρία χρησιμοποιώντας προαιρετικούς 3.7- 7.4 kW AC ή μεσαίας ισχύος 11 kW-22 kW DC οικιακούς φορτιστές (επιτοίχιους πίνακες). Με το μονοφασικό φορτιστή του, το Ampera-e



μπορεί να επαναφορτιστεί σε δημόσιους σταθμούς φόρτισης AC σε όλη την Ευρώπη, μέχρι 7.4 kW AC ή 50 kW DC.

Η ευέλικτη στρατηγική φόρτισης της Opel για το Ampera-e προσφέρει τη δυνατότητα φόρτισης του νέου ηλεκτρικού αυτοκινήτου μέσω μιας στάνταρ οικιακής πρίζας 2.3 kW. Προγραμματίζοντας μία Καθυστερημένη Φόρτιση (**Delayed Charge**), οι πελάτες ορίζουν τις στάσεις φόρτισης που εξυπηρετούν καλύτερα το πρόγραμμά τους (το Ampera-e θα καθορίζει το χρόνο έναρξης με βάση την ώρα αναχώρησης και τη στάθμη φόρτισης της μπαταρίας). Και εάν το αυτοκίνητο πρέπει να χρησιμοποιηθεί άμεσα, τότε η **Φόρτιση Προτεραιότητας (Priority Charging)** μπορεί να επαναφορτίσει μία άδεια μπαταρία μέχρι το 40% πριν ξεκινήσει η προκαθορισμένη φόρτιση.

Το Opel Ampera-e κάνει την ηλεκτρική μετακίνηση εφικτή σε μία ευρεία βάση πελατών. Αλλά οι οδηγοί που ζουν σε ύψωμα, απολαμβάνουν ένα πρόσθετο πλεονέκτημα. Ξεκινώντας τη διαδρομή για τη δουλειά και μέσα από μία νέα εμπειρία οδήγησης σε καταβάσεις, μπορούν να ανακτούν άμεσα κινητή ενέργεια ενεργοποιώντας το **Hill Top Reserve**. Η προγραμματισμένη φόρτιση σταματά πριν φτάσει στο 100%, αφήνοντας αρκετό περιθώριο στη μπαταρία για άμεση ανάκτηση ενέργειας αμέσως μετά την ολοκλήρωση της φόρτισης.

Υπεύθυνη επικοινωνίας:

Αμαλία Γιαννακοπούλου

+30-210-6164646

Διευθύντρια Επικοινωνίας

amalia.ag.giannakopoulou@opel.com



Media Information

Απρίλιος, 2017

Ampere-e – Τεχνολογική Ορολογία

Συστοιχία Μπαταρίας

288 κυψέλες διατεταγμένες σε οκτώ υπομονάδες των 30 κυψελών και δύο των 24 κυψελών. Βάρος 430 kg, ύψος 177 mm.

Κυψέλη

Οριζόντια διάταξη, ύψος 99,7 mm και πλάτος 338 mm.

Τεχνολογία

Μπαταρία ιόντων λιθίου με νικέλιο, μαγγάνιο και κοβάλτιο

Καθυστερημένη Φόρτιση (Delayed Charge)

Ο πελάτης ορίζει τις στάσεις φόρτισης που εξυπηρετούν καλύτερα το πρόγραμμά του (το Ampere-e θα καθορίζει το χρόνο έναρξης με βάση την ώρα αναχώρησης και τη στάθμη φόρτισης της μπαταρίας).

Ηλεκτροκινητήρας

150 kW/204 hp, ροπή 360 Nm. Συγκριτικά με έναν κινητήρα εσωτερικής καύσης, του οποίου οι στροφές (rpm) πρέπει πρώτα να αυξηθούν για να φτάσει στο μέγιστο όριο ροπής, η μέγιστη ροπή σε έναν ηλεκτροκινητήρα είναι άμεσα διαθέσιμη, μόλις ο οδηγός πατήσει το γκάζι. Έτσι, το Ampere-e επιταχύνει από 0 στα 50 km/h μόλις σε 3,2 δευτερόλεπτα.

Ηλεκτρονικές Αλλαγές Ακριβείας

Σύστημα Shift-by-wire, λειτουργεί στέλνοντας ηλεκτρονικά σήματα στο σύστημα μετάδοσης.

Ταχεία φόρτιση



30-λεπτη φόρτιση σε δημόσιο ταχυφορτιστή 50 kW DC προσθέτει 150 km αυτονομίας.¹

Γεννήτρια

Οι ηλεκτροκινητήρες λειτουργούν και σαν γεννήτριες, συλλέγοντας την κινητική ενέργεια που παράγεται κατά τη διάρκεια της επιβράδυνσης και αποθηκεύεται στη μπαταρία.

Hill Top Reserve

Σταματά την προγραμματισμένη φόρτιση στο 90%, που αφήνει αρκετό περιθώριο στη μπαταρία για άμεση ανάκτηση ενέργειας αμέσως μετά την ολοκλήρωση της φόρτισης.

Φόρτιση στο σπίτι

Οι οδηγοί του Ampera-e μπορούν να επαναφορτίσουν τη μπαταρία στο σπίτι χρησιμοποιώντας προαιρετικούς 3,7- 7,4 kW AC ή μεσαίας ισχύος 11 kW-22 kW DC οικιακούς φορτιστές (επιτοίχιους πίνακες). Επίσης υπάρχει δυνατότητα επαναφόρτισης της μπαταρίας μέσω μιας στάνταρ οικιακής πρίζας 2.3 kW.

Οδήγηση με ένα πεντάλ (One pedal driving)

Επιτρέπει στον οδηγό να επιταχύνει και να επιβραδύνει χρησιμοποιώντας το πεντάλ του γκαζιού.

Φόρτιση Προτεραιότητας (Priority Charging)

Επαναφορτίζει μία άδεια μπαταρία μέχρι το 40%, για παράδειγμα, για να περιορίσει τη φόρτιση σε έναν ακριβό σταθμό φόρτισης.

Ανάκτηση Ενέργειας

Η κινητική ενέργεια που ανακτάται κατά την επιβράδυνση, που αλλιώς θα χανόταν σαν θερμότητα, επιστρέφει στη μπαταρία, όπου αποθηκεύεται ως ηλεκτρική ενέργεια.

Regeneration on Demand (“Regen on Demand”)

Οι οδηγοί του Ampera-e μπορούν να αυξήσουν το επίπεδο ανάκτησης ενέργειας και την επιβράδυνση τραβώντας το μοχλό Regeneration on Demand στο τιμόνι.

¹ Θεωρητικές τιμές, υπολογισμός βάσει εκτιμώμενης αυτονομίας WLTP. Όλες οι τιμές διάρκειας φόρτισης ισχύουν για ονομαστική εξωτερική θερμοκρασία. Η τιμή δείχνει φόρτιση από άδεια μπαταρία.



Απομακρυσμένη εκκίνηση (Remote start)

Οι ιδιοκτήτες μπορούν να ενεργοποιήσουν δύο 20λεπτες απομακρυσμένες εκκινήσεις πριν μπουν στο Ampera-e και το οδηγήσουν.

Μπαταρίες

Η μπαταρία ιόντων λιθίου 60 kWh παρέχει ισχύ στο σύστημα κίνησης. Μία μπαταρία 12-volt παρέχει ισχύ για τα αξεσουάρ και την εκκίνηση του οχήματος.

Ασύρματη φόρτιση

Ασύρματη φόρτιση smartphone στην εμπρός κονσόλα. Φορτίζει συσκευές κινητών συμβατές με PMA ή Qi.

Υπεύθυνη επικοινωνίας:

Αμαλία Γιαννακοπούλου

+30-210-6164646

Διευθύντρια Επικοινωνίας

amalia.ag.giannakopoulou@opel.com



Media Information

Απρίλιος 2017

Νέο Opel Ampera-e: Τεχνικά Χαρακτηριστικά

Ηλεκτροκινητήρας	
Κίνηση	Front wheel drive
Μετάδοση	Αυτόματη
Μέγιστη ισχύς kW (hp)	150 (204)
Μέγιστη ροπή Nm	360
Μπαταρία ιόντων λιθίου	
Χωρητικότητα kWh	60
Αυτονομία (km) σύμφωνα με NEDC	520
Εκτιμώμενη αυτονομία WLTP (km) ¹	380
Κατανάλωση ηλεκτρικής ενέργειας kWh/100 km σύμφωνα με NEDC	14,5
Επιλογές φόρτισης μπαταρίας kW	
Οικιακή πρίζα (AC)	περίπου 2.3
Επιτοίχιος πίνακας (AC)	περίπου 3.7
	περίπου 4.6
	περίπου 7.4
Δημόσιος σταθμός φόρτισης (DC)	≤ 50
Βάρη kg	
Απόβαρο συμπερ. οδηγού (σύμφωνα με 70/156/EWG)	1.691
Μικτό βάρος οχήματος	2.056
Ωφέλιμο φορτίο	365
Μέγιστο φορτίο οροφής ²	50

¹ Βάσει προκαταρκτικών τιμών εξέλιξης που πλησιάζουν στον κύκλο οδήγησης WLTP

² Υπό τον περιορισμό του Μέγιστου Μεικτού Βάρους Οχήματος. Για λόγους ασφαλείας δε συνιστάται η οδήγηση με πάνω από 120km/h με φορτίο στην οροφή.

Όλες οι τιμές αναφέρονται στο Ευρωπαϊκό βασικό μοντέλο με στάνταρ εξοπλισμό. Ο πρόσθετος εξοπλισμός μπορεί να αυξήσει το απόβαρο του οχήματος και σε μερικές περιπτώσεις να αυξήσει το μικτό βάρος, τα μέγιστα επιτρεπόμενα φορτία άξονα και αντίστοιχα να μειώσει το επιτρεπόμενο φορτίο τρέιλερ. Το απόβαρο περιλαμβάνει τον οδηγό (68 κιλά) και 7 κιλά αποσκευών. Στο ωφέλιμο φορτίο περιλαμβάνονται επιβάτες και αποσκευές (όχι ο οδηγός).

Adam Opel GmbH
D-65423 Rüsselsheim

media.opel.com



Ampere-e						
Ηλεκτροκινητήρας	Τελική ταχύτητα km/h	Επιτάχυνση 0 – 50 km/h σε s	Επιτάχυνση 0 – 100 km/h σε s	Ρεπρίζ 80 – 120 km/h με 5 ^η σχέση σε s	Κατανάλωση ενέργειας σε kWh/100 km μικτός κύκλος	Κατηγορία απόδοσης
150 kW (204 hp)	150 ³	3,2	7,3	4,5	14,5	A+

³ Περιορίζεται ηλεκτρονικά προς όφελος της συνολικής αυτονομίας.

Διαστάσεις	
Διαστάσεις οχήματος mm	
Μήκος	4.164
Πλάτος με εξωτερικούς καθρέπτες αναδιπλωμένους/ανοιχτούς	1.854 / 2.039
Ύψος (στο απόβαρο)	1.594
Μεταξόνιο	2.600
Μετατρόχιο, εμπρός	1.507
Μετατρόχιο, πίσω	1.516
Απόσταση από το έδαφος	131
Κύκλος στροφής m	
Από κράσπεδο σε κράσπεδο	10.9
Διαστάσεις χώρου αποσκευών mm	
Μήκος πατώματος μέχρι τις πλάτες των πίσω καθισμάτων	692
Μήκος πατώματος με τις πλάτες των πίσω καθισμάτων αναδιπλωμένες	1.401
Πλάτος μεταξύ των θόλων των τροχών	1.340
Χώρος αποσκευών l (σύμφωνα με ISO 3832)	
Χώρος αποσκευών μόνο μέχρι το κάλυμμα	381
Με τις πλάτες των πίσω καθισμάτων αναδιπλωμένες προς τα εμπρός, μέχρι το πάνω άκρο των πλατών των εμπρός καθισμάτων	863
Με τις πλάτες των πίσω καθισμάτων αναδιπλωμένες προς τα εμπρός, μέχρι την οροφή	1.274